

# 適切なねじの選定方法

適切なねじの選定は「何を」「何に」取り付けるかによって決まります。ねじ選定の手順は右の例)の順序で下表から選んでください。まず、取り付ける下地材を表左の縦帯と上の横帯から選びます。次に取付物の欄から該当する取付物を選んだら、右隣にあるねじの種類欄のねじが適切なねじです。

例)「窯業系サイディングボード」を「下地厚1.6t以上のC型鋼 (チャンネル鋼材)」に取り付ける場合

1	下地材とその厚さ	C型鋼 (チャンネル鋼材) 下地厚1.6t以上
2	取付物	窯業系サイディングボード
3	ねじの種類	ジャックポイント リーマーフレキ

## 鉄板

### 軽天下地(建築用鋼製下地材) ドライウォール

下地厚	取付物	ねじの種類	特記事項
0.8t ~ 1.4t	ランナー+スタッド	 ランスタッチ サラ	下地が補強材(1.4t以上)ならD=6 FJ13、RJ13トラスを使用してください。

### C型鋼(一般構造用軽量型鋼) ジャックポイント

下地厚	取付物	ねじの種類	特記事項
1.6t 以上	金物(配管サドル)	 シンワッシャー、トラス	
	金物(樋受け)	 六角頭	六角頭で作業が楽です。ただし、締め付け過ぎないように注意してください。
	アルミ材(サッシ)	 特小頭(D=6)ステンレスサラ	用途に応じて細目、荒目、ブロンズ、ブラックを使い分けてください。
	アルミ材(手摺・建材)	 ステンレスナベ	用途に応じてブロンズ、ブラックを使い分けてください。
	ケイカル板	 リーマーフレキ	ケイカル板9t以上なら必ずリーマーフレキを使用してください。
	木質系材料(コンパネ・耐火野地板・パーティクルボード・OSB・MDF・ベニア板・松・杉・桧)	 リーマーフレキ	これらの用途には必ずリーマーフレキを使用してください。サラやフレキを使うとねじ折れします。
	セメント系材料(窯業系サイディング・中空セメント板)	 リーマーフレキ	
	金属サイディング	 ナベ  シンワッシャー、トラス	
	金物(座ぐり穴付き金具)	 サラ	取付物に座ぐり穴が付いていることを確認してください。
	波板(鉄板小波32波)	 ストッパー付ヘックス(ナミザHEX)	専用座金付きです。
	波板(ポリカ波板32波)	 ストッパー付ヘックス(プラザHEX)	ブロンズ色もあります。
	薄鋼板(角波)	 ヘックス、ヘックスAZワッシャー付 	六角頭で作業が楽です。ただし締め付け過ぎないように注意してください。
	薄鋼板(水切り)	 ノンヘッド	頭厚0.9mm。不陸を解消します。
	薄鋼板(高級カラー鋼板角波)	 ステンレスヘックスAZワッシャー付  ステンレスキャップ付ヘックスAZワッシャー付	施工後、頭部の錆が発生しません。

## アルミ材

### アルミ型材 ジャックポイント

下地厚	取付物	ねじの種類	特記事項
1.5t ~ 5t	アルミ材(サッシ)	 特小頭(D=6)ステンレスサラ	用途に応じて細目、荒目、ブロンズ、ブラックを使い分けてください。
	アルミ材(手摺・建材)	 ステンレスナベ	用途に応じてブロンズ、ブラックを使い分けてください。